



OLFOSENSE

현장 악취 모니터링 장비



화학물질
누출로부터 보호

악취관리네트워크 구성용

당사의 "OlfoSense" 시스템은 악취누출 모니터링 장비로서, 대형공장 등의 광역측정망 용으로 설계되었습니다.

동 시스템은 도시의 대기환경 모니터링 용도로도 사용이 가능하며, 공공의 삶의 질을 위협하는 다양한 인자들을 항시적으로 감시 및 표출해 줍니다.

화학 또는 석유화학 플랜트 등은 환경위험에 대한 영향이 상대적으로 큽니다. 악취에 대한 인근 주민들의 민원도 빈번한 실정이며, 때로는 심각한 공공보건의 위협으로 간주되곤 합니다. 그러나 "OlfoSense" 시스템을 이용하여 악취감시망을 구축하면 소관부서 또는 청(환경보호청 등)은 감시인자의 임계치 초과 시 즉각적인 대응이 가능하므로 사고를 미연에 방지할 수 있습니다.

기술

- 광이온화 검출기(PID)
- 전기화학 셀(EC)
- 4개의 금속산화물반도체(MOS)

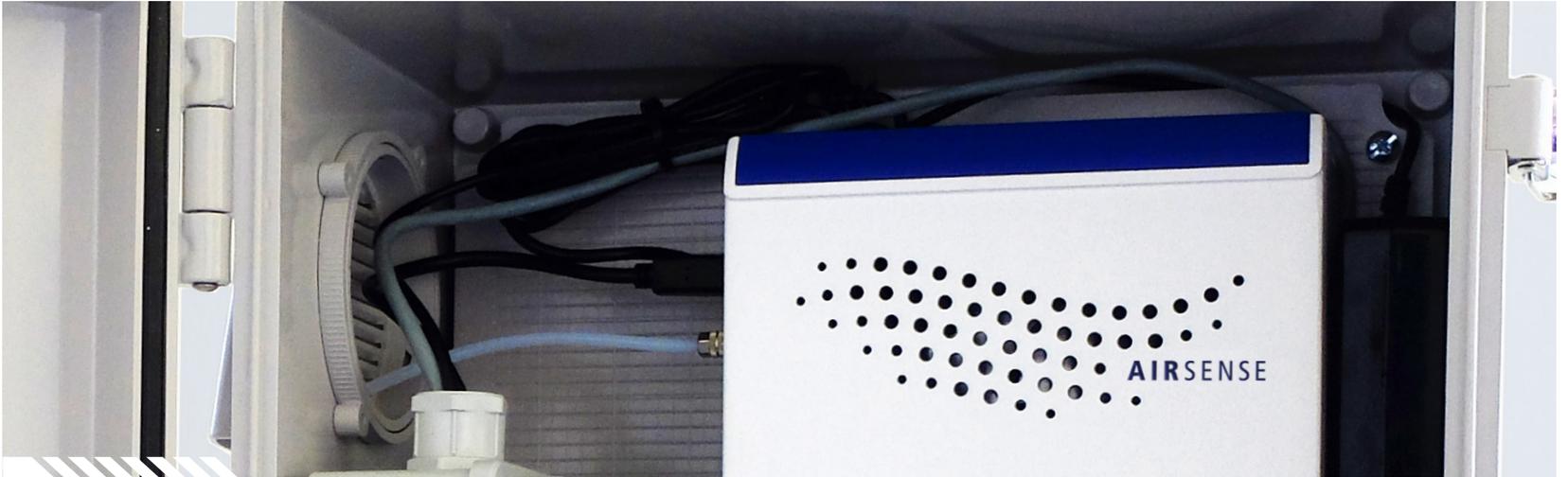
제어능력

"OlfoSense" 시스템은 악취수준(OU/m3), 총 휘발성 유기화합물(VOC), H2S 및 NH3 농도를 컨트롤 합니다.



"OlfoSense" 시스템의 주요 특징점

- 365일/24시간 모니터링
- 무선센서 네트워크
- 실외 동작제어 가능
- 3개 센서들의 조합
- 상시 실시간 모니터링



OLFOSENSE

현장 악취 모니터링 장비

경보

“OlfoSense” 장비에 원격으로 임계치 설정을 매우 쉽게 할 수 있습니다. 설정된 임계치가 초과할 경우, 시스템은 자동으로 소관부서 또는 청으로 경보(알람)를 송신합니다. 이 경우, 화학물질의 독성학적 위험성평가를 위해 샘플링 채취장비(캐니스터 등)를 동작시켜 샘플링 할 수도 있습니다.

모니터링 인자

측정주기(시간): 30초부터 무한대까지
 측정주기 횟수: 무한대까지
 세척(flush)간격: 50초부터 7,200초까지

검출기

MOS 센서 어레이: 개별적으로 특정 온도에 따라 보정 가능
 VOC 검출센서: PID 10.6 eV - 감도: 0.5~20 ppm (0.5~200 ppm도 옵션으로 가능)
 H2S 검출센서: 전기화학전지 - 감도: 0.5~50 ppm
 NH3 검출센서: 전기화학전지 - 감도: 0.5~100 ppm

통신

데이터 전송: 장비간 연결용으로 ZigBee 모듈 추가 가능

시스템 요구사항

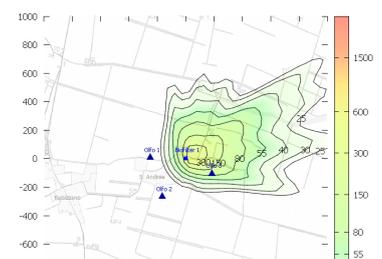
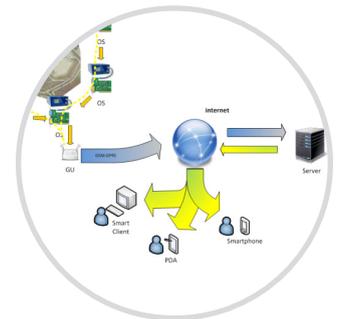
운영체계: Windows XP, Vista, Windows 7, Windows 10
 소프트웨어: OlfoMuster (설정용), OlfoClient (원격제어용)

전원사항

전원: 25 W
 220V/50Hz
 태양광패널 (옵션)

보증기간

12개월



8.0 kg 치수 350x450x200 mm